نموذج استبيان التأهيل المسبق للمورد

**[**اسم الجهة العامة / اسم الوزارة]

[اسم المشروع]

**[**رقم حزمة الوثائق]

ملاحظة مُعد الوثيقة: **يمكن استخدام هذا الاستبيان للتأهيل المسبق للمصممين أو المهندسين والمقاولين ومقاولي التصميم والبناء وذلك باختيار الأقسام المناسبة حسب الحاجة بحيث تشمل نطاق الخدمات أو الأعمال الخاصة بحزمة الوثائق.**

يتعهد أخصائي العقود بمراجعة النطاق وتحديد المتطلبات الموجودة في هذا الاستبيان التي يمكن تطبيقها وطلب ملاحظات الإدارة على الأقسام ذات الصلة بها (التشييد والشؤون المالية والهندسة والصحة والسلامة والجودة).

يجب وضع معايير تقييم مقابل كل قسم لاعتماد أسس موضوعية في اختيار المورد من عدمه.

بمجرد إعداد نموذج الاستبيان، يجب حذف ملاحظة المُعد من الوثيقة قبل طرح استبيان التأهيل المسبق.

جدول المحتويات

[القسم 1: معلومات عامة 3](#_Toc524297587)

[القسم 2: المعلومات المالية 4](#_Toc524297588)

[القسم 3: الهيكل التنظيمي 5](#_Toc524297589)

[القسم 4: الشهادات والتراخيص 6](#_Toc524297590)

[القسم 5: استبيان الصحة والسلامة 7](#_Toc524297591)

[القسم 6: بيان بالخبرات 8](#_Toc524297592)

[القسم 7: التعاقد من الباطن وسلسلة التوريد 9](#_Toc524297593)

[القسم 8: التصنيع / التركيب / القدرة الإنتاجية 11](#_Toc524297594)

[القسم 9: بيانات التصنيع للمواد الكهربائية والميكانيكية 12](#_Toc524297595)

# القسم 1: معلومات عامة

**على المورد من الباطن استكمال المعلومات العامة التالية عن الشركة:**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **المعلومات المطلوبة** | **إجابة المورد** | | | | | |
| اسم المورد بالكامل: |  | | | | | |
| العنوان المسجل للمكتب: |  | | | | | |
| تاريخ التسجيل: |  | | | | | |
| رقم السجل السعودي: |  | | | | | |
| أقل قيمة للطرح: |  | | | | | |
| أعلى قيمة للطرح: |  | | | | | |
| شركة عامة/ خاصة |  | | | | | |
| الممثل المرشح | الاسم: | | |  | | |
| الهاتف: | | |  | | |
| البريد الإلكتروني: | | |  | | |
| الهيكل التنظيمي للمورد (تأكيد الهيكل) | شركة | | | نعم  لا | | |
| شركة تابعة | | | نعم  لا | | |
| فرع | | | نعم  لا | | |
| مشروع مشترك أو مجموعة | | | نعم  لا | | |
| معلومات عن المورد الرئيسي  (إن وجد) | اسم المورد الرئيسي: | | |  | | |
| العنوان: | | |  | | |
| جهة الاتصال: | | |  | | |
| رقم الهاتف: | | |  | | |
| عدد الموظفين | إجمالي عدد الموظفين | | |  | |  |
| إدارة الموظفين | | |  | |  |
| المهندسين | | |  | |  |
| المشتريات | | |  | |  |
| مهندسي التصنيع | | |  | |  |
| التصنيع | | |  | |  |
| مهندسي ضمان الجودة | | |  | |  |
| مفتشي ضبط الجودة | | |  | |  |
| تطوير الأعمال / المبيعات | | |  | | |
| ممثلو الخدمات الفنية للموقع | | |  | | |
|  | | |  | | |
|  | | |  | | |
| الشحن والخدمات اللوجستية - على المورد تحديد الخدمات اللوجستية ومقدمي هذه الخدمات المستعان بهم في نقل المواد إلى موقع العمل | سكة حديد | نعم | لا | مقدم الخدمة |  | |
| شاحنة | نعم | لا | مقدم الخدمة |  | |
| بحري | نعم | لا | مقدم الخدمة |  | |
| جوي | نعم | لا | مقدم الخدمة |  | |

# 

# القسم 2: المعلومات المالية

**يستكمل المورد المعلومات المطلوبة بالإضافة إلى تقديم قوائم مالية خضعت للتدقيق عن آخر ثلاث (3) سنوات. إذا تقدم المورد للتأهيل المسبق على أساس شركة مساهمة أو اتحاد أو شراكة، تلتزم كل جهة مستقلة تابعة بإكمال الجدول التالي:**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **المعلومات المطلوبة** | **إجابة المورد** | | | |
| صافي القيمة الحالية | ر.س | | | |
| حجم المبيعات السنوي (المتعلق بتصنيف هذه المجموعة) | 2017 | ر.س |  | |
| 2016 | ر.س |  | |
| 2015 | ر.س |  | |
| المرجع المصرفي | الاسم | | |  |
| الوظيفة | | |  |
| رقم الهاتف | | |  |
| ضمان نهائي | هل يمكنك تقديم سند ضمان نهائي (حدد "نعم" أو "لا") | | | نعم  لا |
| حدد القيمة القصوى المتاحة | | |  |
| اسم البنك مقدم الضمان | | |  |
| جهة الاتصال | | |  |
| رقم التواصل | | |  |
| الضمان البنكي / خطاب الاعتماد | يمكنك تقديم ضمان / خطاب الاعتماد | | | نعم  لا |
| حدد القيمة القصوى المتاحة | | |  |
| اسم البنك | | |  |
| جهةالاتصال | | |  |
| رقم التواصل | | |  |
| هل يمكنك تقديم قوائم مالية عن آخر ثلاث (3) سنوات ؟ (يرفق نسخة) | 2016 | | | نعم  لا  غير متاح |
| 2015 | | | نعم  لا  غير متاح |
| 2014 | | | نعم  لا  غير متاح |
| أذكر السبب في حال عدم التوفر | | |  |

# القسم 3: الهيكل التنظيمي

على المورد تقديم الوثائق التالية الخاصة بهياكل الشركة والمشروع وإرفاقها ضمن النسخة المقدمة:

1. مخطط الهيكل التنظيمي الحالي (الخاص بالمورد المسجل لحزمة الأعمال هذه)
2. عينة من الهيكل النموذجي للمشروع (من نفس نطاق العمل وحجم حزمة الأعمال)

يقدم المورد الأسماء التالية والسير الذاتية للموظفين الرئيسيين ممن ستقع على عاتقهم مسئولية تنفيذ هذا المشروع والإشراف عليه:

|  |  |
| --- | --- |
| **الموظفون الرئيسيون** | **إجابة المورد** |
| المدير العام (الراعي) |  |
| المدير الإقليمي (إن وجد) |  |
| مدير الجودة |  |
| مدير الصحة وسلامة والأمن والبيئة |  |
| مدير التشييد |  |
| مدير التصميم الهندسي |  |

تُرفق السير الذاتية بهذا الطلب للتأهيل المسبق.

# القسم 4: الشهادات والتراخيص

**يجب على المورد إكمال ما يلي حسب تراخيصه وشهاداته وتقديم نسخة منها ضمن الطلب المقدم:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **المعلومات المطلوبة** | **إجابة المورد** | |
| اعتمادات القطاع | الاتحاد الأمريكي للمهندسين الميكانيكيين |  |
| المعهد الأمريكي للبترول |  |
| جمعية مصنعي المبادلات الأنبوبية |  |
| اعتمادات أخرى |  |
| شهادات الأيزو | أيزو: 9001 |  |
| أيزو: 18001 |  |
| أيزو: 14001 |  |

# القسم 5: استبيان الصحة والسلامة

القسم أ - سجل الحوادث

**يرجى إكمال البيانات المتعلقة بعدد الحوادث والأيام الضائعة وساعات العمل للسنة الحالية والسنوات الثلاث السابقة:**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **الفئة** | **السنة الحالية** | **2016** | **2015** | **2014** |
| الوفيات |  |  |  |  |
| أيام العمل الضائعة بسبب الإصابات |  |  |  |  |
| الأيام الضائعة (أضف 220 يوماً للوفيات) |  |  |  |  |
| أيام الانقطاع عن العمل لفترة محدودة |  |  |  |  |
| العلاج الطبي فقط |  |  |  |  |
| العلاج بالإسعافات الأولية فقط |  |  |  |  |
| أعطال المعدات |  |  |  |  |
| الحوادث وشيكة الحدوث |  |  |  |  |
| الأضرار البيئية |  |  |  |  |
| عدد ساعات العمل |  |  |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| هل كان هناك أي وفيات مرتبطة بالعمل خلال السنوات الخمس الماضية؟ | نعم  لا (إذا كان الجواب نعم، يرجى إرفاق التفاصيل) |

أذكر بإيجاز آخر 5 حوادث مصنفة (ساعات عمل ضائعة/ساعات عمل محدودة) والإجراء المتخذ:

|  |  |
| --- | --- |
| الحادث | الإجراءات المتخذة |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |

# القسم 6: بيان بالخبرات

يقدم المورد بيان بالخبرات والمؤهلات مع التركيز على عمله داخل المملكة العربية السعودية:

1. اذكر فقط الخبرة العملية لعمل مماثل من حيث النوع والحجم لنطاق العمل المحدد في حال ورد ذكرها في الخطاب التعريفي.

2. أُنهيت جميع العقود التي أُرسيت بصورة مرضية باستثناء ما يلي (يرجى ذكر أي أو جميع الحالات الاستثنائية ومبرراتها مع إرفاق معلومات في صفحات إضافية إذا لزم الأمر):

|  |
| --- |
|  |
|  |
|  |

3. لا تزال العقود التالية قائمة حاليا أو أنجزت بصورة مرضية خلال السنوات الثلاث الأخيرة أو خلال الفترة المحددة في الخطاب التعريفي.

4. إذا لم تعمل في البلد الموضح في الخطاب التعريفي خلال الفترة المذكورة في البند رقم 3 أعلاه، أضف صفحة منفصلة تسرد فيها أي عمل نُفذ في هذا البلد.

5. ملاحظات:

أ. الاسم والعنوان: بالنسبة للعمل الحكومي السابق، يرجى ذكر الجهة الحكومية ورقم عقد الجهة.

ب. وصف العمل: قدم وصفاً لنطاق العمل ثم وضح ما إذا كان المقاول مقاولا رئيسيا (أصلي) أو مقاول من الباطن والمدينة التي ستُنفذ فيها الأعمال (على سبيل المثال: الرياض وجدة وغيرها).

ج. بدء العمل/التوقف: وضح تاريخ بدء الأعمال والإنجاز الفعلي/المتوقع بحلول شهر/سنة، على سبيل المثال، يناير 2016/ سبتمبر2018.

د. الجدول الزمني والميزانية: وضح فيما إذا كان الجدول الزمني وميزانية العقد قد "تجاوزا الحد" أو "ضمن الحدود" أو "أقل".

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **رقم البند** | **اسم العميل, العنوان والممثل ورقم الهاتف** | **وصف العمل** | **القيمة** | **بدء العمل/التوقف** | **الجدول** |
| 1 |  |  |  |  |  |
| 2 |  |  |  |  |  |
| 3 |  |  |  |  |  |
| 4 |  |  |  |  |  |
| 5 |  |  |  |  |  |
| 6 |  |  |  |  |  |
| 7 |  |  |  |  |  |
| 8 |  |  |  |  |  |

# القسم 7: التعاقد من الباطن وسلسلة التوريد

على المورد الإجابة على الأسئلة التالية فيما يخص اختيار وتعيين الموردين الرئيسيين عند تنفيذ المشاريع. ويجب ألا تتجاوز الإجابات على الأسئلة التالية أربعة (4) صفحات من ورقة مقاس.A4

|  |  |
| --- | --- |
| **السؤال** | **إجابة المورد** |
| 1. على المورد توضيح عمليات وإجراءات تحديد وتقييم واختيار الموردين التابعين وتأهيلهم تأهيلا مسبق.. |  |
| 2. على المورد توضيح كيفية إدارته للموردين التابعين له خلال تنفيذ الأعمال للالتزام بالجدول الزمني والمحافظة على جودة الأعمال التي تُنفذ من المورد. |  |
| 3. على المورد توضيح عمليات وإجراءات معاينة الجودة وضمانها وتسليم الأعمال والتخزين وتوزيع المواد والمعدات من خلال الموردين التابعين له. |  |
| 4. على المورد توضيح كيفية التأكد من التزام الموردون بالشروط والأحكام الواردة في العقد الرئيسي وإدارة الالتزامات المتعلقة بالأعمال التي ينفذها المورد التابع. |  |

يتعهد المورد بإدراج النطاقات النموذجية للعمل أو سلاسل التوريد التي يتم التعاقد عليها من الباطن مع شركات تابعة لتنفيذ أعمال ذات نطاق أو تعقيد مماثل في الجدول أدناه، التي ستوفر المكونات الرئيسية والمعدات والمواد و/أو تنفذ عناصر العمل. و تضاف فقرة إكمال الجدول وتقديمه ضمن حد الصفحات المسموح به المتمثل بأربع (4) صفحات:

| **الرقم** | **المعلومات المطلوبة** | **إجابة المورد** |
| --- | --- | --- |
| 1 | نطاق العمل أو التوريد |  |
| أسس اختيار الموردين التابعين |  |
| شروط التعاقد مع موردين تابعين |  |
| 2 | نطاق العمل أو التوريد |  |
| أسس اختيار الموردين التابعين |  |
| شروط التعاقد مع موردين تابعين |  |
| 3 | نطاق العمل أو التوريد |  |
| أسس اختيار الموردين التابعين |  |
| شروط التعاقد مع موردين تابعين |  |
| 4 | نطاق العمل أو التوريد |  |
| أسس اختيار الموردين التابعين |  |
| شروط التعاقد مع موردين تابعين |  |
| 5 | نطاق العمل أو التوريد |  |
| أسس اختيار الموردين التابعين |  |
| شروط التعاقد مع موردين تابعين |  |
| 6 | نطاق العمل أو التوريد |  |
| أسس اختيار الموردين التابعين |  |
| شروط التعاقد مع موردين تابعين |  |
| 7 | نطاق العمل أو التوريد |  |
| أسس اختيار الموردين التابعين |  |
| شروط التعاقد مع موردين تابعين |  |
| 8 | نطاق العمل أو التوريد |  |
| أسس اختيار الموردين التابعين |  |
| شروط التعاقد مع موردين تابعين |  |

ملاحظات:أسس الاختيار: **تُدرج إذا كان الاختيار قائم على التأهيل المسبق أو الأفضلية أو مصدر واحد أو طرح تنافسي.**

شروط التعاقد مع موردين تابعين للمقاول من الباطن: **أدرج النموذج المالي (التكلفة المستردة والمبلغ الإجمالي وسعر الوحدة وما إلى ذلك).**

# القسم 8: التصنيع / التركيب / القدرة الإنتاجية

على المورد ذكر قائمة بقدراته الخاصة بالتصنيع والإنتاج والتركيب:

ملاحظات:

1. السلعة: الاسم الشائع (مثل مقاطع من الفولاذ المدرفل)
2. موقع التصنيع: أين تقع المرافق واسم الموردين إذا لم يقم المورد بتنفيذ الأعمال بنفسه.
3. الطاقة الشهرية: ما هي القدرة الشهرية ؟
4. الطاقة الحالية: حجم العمل الحالي بنسبة مئوية بالنسبة للطاقة الشهرية.
5. الطاقة المستقبلية: حجم العمل المستقبلي بنسبة مئوية خلال مدة تتراوح ما بين 6 إلى 12 شهر.
6. التاريخ المتاح: مرحلة الإنتاج التالية المتاحة.
7. السعة: الكمية المتاحة في مرحلة الإنتاج التالية.

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **رقم البند** | **السلعة** | **موقع المصنع** | **الطاقة الشهرية (الكمية)** | **الطاقة الحالية (٪)** | **الطاقة المستقبلية**  **(+6 أشهر)** | **التاريخ المتاح** |
| 1 |  |  |  |  |  |  |
| 2 |  |  |  |  |  |  |
| 3 |  |  |  |  |  |  |
| 4 |  |  |  |  |  |  |
| 5 |  |  |  |  |  |  |
| 6 |  |  |  |  |  |  |
| 7 |  |  |  |  |  |  |
| 8 |  |  |  |  |  |  |
| 9 |  |  |  |  |  |  |
| 10 |  |  |  |  |  |  |
| 11 |  |  |  |  |  |  |
| 12 |  |  |  |  |  |  |

# القسم 9:بيانات التصنيع للمواد الكهربائية والميكانيكية

على المورد إكمال الجداول التالية لتوضيح كفاءته الفنية في تصنيع المواد والمعدات الكهربائية والميكانيكية:

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **بيانات تصنيع المواد الكهربائية** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1. قواعد التشييد | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| الرابطة الوطنية لمصنعي الأجهزة الكهربائية NEMA | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | |
| معهد مهندسي الكهرباء والإلكترونيات IEEE | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | |
| المعهد الأمريكي الوطني للمقاييس ANSI | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | |
| المعهد الأسترالي للمعايير ASI | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | |
| المُؤَمِّنون | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | |
| أخرى (يرجى التحديد) | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | |
| هل تتوفر لدى المورد في موقع التصنيع جميع  القواعد والمعايير التي تنص عليها المواصفات ؟ | | | | | | | | | | | | | نعم  لا | | | | | | | | | |
| **معدات تصنيع المواد الكهربائية الرئيسية:** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **الوصف** | | | | | | | | **الكمية** | | | | | **الحجم- السعة** | | | | | | | | | |
| **أفران** | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | | | | | |
| **مكبس الملف** | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | | | | | |
| **معدات لف الملف** | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | | | | | |
| **موزعات الملف** | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | | | | | |
| **خزانات التشريب بالضغط** | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | | | | | |
| **معدات التوازن** | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | | | | | |
| **أخرى (يرجى التحدبد):** | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | | | | | |
| معدات تشكيل وقطع المعادن الرئيسية: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| الوصف | | | | | | | | الكمية | | | | | الحجم- السعة | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | | | | | |
| معدات ومرافق الاختبارات: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| الوصف | | | | | | | | الكمية | | | | | الحجم- السعة | | | | | | المعايرة | | | |
| **مقياس العزل (ميجر)** | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | |  | | | |
| **اختبار الجهد العالي للتيار المتردد** | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | |  | | | |
| **اختبار عزل التيار المستمر** | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | |  | | | |
| **مقياس الجهد** | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | |  | | | |
| **مقياس التيار الكهربائي** | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | |  | | | |
| **مقياس الذبذبات** | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | |  | | | |
| **مقياس معامل القدرة** | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | |  | | | |
| **مقياس النسبة** | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | |  | | | |
| **محللات** | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | |  | | | |
| **التفريغ الهالي** | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | |  | | | |
| **الديناموميتر لقياس عزم الدوران للمحركات** | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | |  | | | |
| **صندوق التحميل** | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | |  | | | |
| **محلل الضوضاء** | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | |  | | | |
| **محلل الاهتزاز** | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | |  | | | |
| **كاشف التسرب** | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | |  | | | |
| **4) معدات رئيسية أخرى** | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | |  | | | |
| معدات وفنيو اللحام | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| الوصف | | | | | | | | عدد الآلات – نوعها | | | | | عدد اللحامين المؤهلين | | | | | | مؤهلات اللحامين | | | |
| اللحام القوسي | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | |  | | | |
| سبيكة لحام صلدة | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | |  | | | |
| سبيكة لحام رخوة | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | |  | | | |
| عمليات أخرى خاصة (يرجى التحديد) | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | |
| **بيانات تصنيع المواد الميكانيكية** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **1. قواعد ومعايير التصنيع الأساسية** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| القاعدة والمعيار | | | | | | | | تاريخ النفاذ | | | | | الملاحظات | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | | | | | |
| هل تتوفر لدى المورد في موقع التصنيع جميع  القواعد والمعايير التي تنص عليها المواصفات ؟ | | | | | | | | | | | | | نعم  لا | | | | | | | | | |
| **2. الأدوات والمعدات** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| أدوات الآلات الرئيسية: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| وصف النوع | | | | | | | | | | الكمية | | | | | | | الحجم – السعة | | | | | |
|  | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | |
| المعدات الرئيسية لقطع وتشكيل المعادن: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| وصف النوع | | | | | | | | | | الكمية | | | | | | | الحجم – السعة | | | | | |
|  | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | |
|  | | | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | | |
| معدات الاختبار | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| نوع الاختبار | | الرقم | | | الوصف | | | | | | | | | | السعة | | | | | المعايرة | |
| **هيدروليكي** | |  | | |  | | | | | | | | | |  | | | | |  | |
| **هوائي** | |  | | |  | | | | | | | | | |  | | | | |  | |
| **تسرب الهيليوم** | |  | | |  | | | | | | | | | |  | | | | |  | |
| **تسرب الهالوجين** | |  | | |  | | | | | | | | | |  | | | | |  | |
| **الشد** | |  | | |  | | | | | | | | | |  | | | | |  | |
| **الانحناء** | |  | | |  | | | | | | | | | |  | | | | |  | |
| **التأثير** | |  | | |  | | | | | | | | | |  | | | | |  | |
| **الصلابة** | |  | | |  | | | | | | | | | |  | | | | |  | |
| **محلل السبيكة الكيميائية** | |  | | |  | | | | | | | | | |  | | | | |  | |
| **الفحص الكيميائي** | |  | | |  | | | | | | | | | |  | | | | |  | |
| **الفحص الميكانيكي** | |  | | |  | | | | | | | | | |  | | | | |  | |
| 1) معدات رئيسية أخرى | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| معدات وفنيو اللحام | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| العملية | | | | | | | عدد المعدات | | | | | | | | عدد اللحامين المؤهلين | | | | | | |
| الجمعية الأمريكية للمهندسين الميكانيكيين – الفقرة 4 | | | جمعية اللحام الأمريكية | | | أخرى |
| التلحيم بالقوس المعدني المحجب | | | | | | |  | | | | | | | |  | | |  | | |  |
| التلحيم بالقوس الذي يستخدم مع غاز التنجستين | | | | | | |  | | | | | | | |  | | |  | | |  |
| لحام قوسي بالمعدن زالغاز | | | | | | |  | | | | | | | |  | | |  | | |  |
| لحام ذو صهيرة | | | | | | |  | | | | | | | |  | | |  | | |  |
| اللحام القوسي المغمور | | | | | | |  | | | | | | | |  | | |  | | |  |
| اللحام الخبث الكهربائي | | | | | | |  | | | | | | | |  | | |  | | |  |
| اللحام بقوس البلازما | | | | | | |  | | | | | | | |  | | |  | | |  |
| اللحام بالقوس الإلكتروني | | | | | | |  | | | | | | | |  | | |  | | |  |
| 1) المعادن والسبائك الملحومة عادة: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2) أفران الصهر والمعالجة الحرارية: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| نوع الفرن | | | | درجة الحرارة القصوى | | | | | السعة | | | | | | آلي أم يدوي | | | | | | |
| التسجيل | | | | | التحكم | |
|  | | | |  | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | |
|  | | | |  | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | |
|  | | | |  | | | | |  | | | | | |  | | | | |  | |
| 4) الاختبارات غير الإتلافية | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | |
| أ) الاختبارات غير الإتلافية المنفذة من المورد | | | | كلي | | | | | جزئي | | |  | | لا يوجد | | | | | | لا ينطبق | |
| ب) الاختبارات غير الإتلافية للمقاول من الباطن | | | | الاسم | | | | | | | |  | | الموقع | | | | | | | |
| العملية | | | | تشخيص العملية | | | | | | | |  | | الرقم التعريفي | | المراجعة | | | | التاريخ  يوم – شهر - سنة | |
| البودرة المغناطيسية - لحام نوع برود PROD | | | |  | | | | | | | |  | |  | |  | | | |  | |
| البودرة المغناطيسية - للملفات | | | |  | | | | | | | |  | |  | |  | | | |  | |
| البودرة المغناطيسية - مقرن لفائف المغنطة | | | |  | | | | | | | |  | |  | |  | | | |  | |
| اختبار الاختراقية - مذيب قابل للإزالة | | | |  | | | | | | | |  | |  | |  | | | |  | |
| اختبار الاختراقية – ما بعد الاستحلاب | | | |  | | | | | | | |  | |  | |  | | | |  | |
| الاختبار فوق الصوتي: اتساع الحزمة | | | |  | | | | | | | |  | |  | |  | | | |  | |
| الاختبار فوق الصوتي: استقامة الحزمة | | | |  | | | | | | | |  | |  | |  | | | |  | |
| الأشعة: الأشعة السينية | | | |  | | | | | | | |  | |  | |  | | | |  | |
| الأشعة: أشعة جاما | | | |  | | | | | | | |  | |  | |  | | | |  | |
| فحص التيار : تيار دوامي | | | |  | | | | | | | |  | |  | |  | | | |  | |
| الفحص المرئي : معاينة بصرية | | | |  | | | | | | | |  | |  | |  | | | |  | |
| *خانة الرقم التعريفي : ضع (م) للمورد ،( م ب) لمقاول الباطن* | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | |
| أ) مؤهلات مسؤولي الاختبارات غير الإتلافية ومعدات الفحص | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | |
|  | مؤهلات الموظفين  **SNT-TC-1A Level** | | | | | | | | | |  |  | | | | | | | | | |
| العملية | **1** | | **2** | | | **3** | | | | |  | وصف معدة الاختبار | | | | | | | | | |
| بودرة مغناطيسية |  | |  | | |  | | | | |  |  | | | | | | | | | |
| اختبار الاختراقية |  | |  | | |  | | | | |  |  | | | | | | | | | |
| الاختبار فوق الصوتي |  | |  | | |  | | | | |  |  | | | | | | | | | |
| الأشعة |  | |  | | |  | | | | |  |  | | | | | | | | | |
| فحص التيار |  | |  | | |  | | | | |  |  | | | | | | | | | |
| الفحص المرئي |  | |  | | |  | | | | |  |  | | | | | | | | | |